

CARATTERISTICHE

AIRLUBE HD 202 è un lubrificante speciale formulato appositamente per essere utilizzato negli impianti di aria compressa, e più precisamente nei così detti "bicchierini".

Il problema più sentito in ogni impianto è quello della **CONDENSA**, che si presenta, per le naturali conseguenze del raffreddamento dell'aria, nei punti meno sospetti o più remoti, causando considerevoli problemi: ruggine in generale nelle tubazioni di distribuzione dell'aria; ruggine e corrosione degli utensili e nei meccanismi pneumatici con conseguente bloccaggio e rottura delle apparecchiature, scarso rendimento e finiture scadenti negli impianti di verniciatura.

Per evitare tali inconvenienti gli impianti sono oggi costruiti in un sistema tale per cui la condensa è costretta a concentrarsi esclusivamente in alcuni punti, detti "bicchierini", dai quali, tra l'altro, si può poi anche scaricare. I bicchierini, posti lungo l'impianto, devono trattenere l'acqua e lo sporco che in essi sono raccolti, senza permettere poi, al passaggio dell'aria compressa, che quanto in essi contenuto venga risucchiato e riposto in circolo. Per evitare ciò si usa mettere nei bicchierini dell'olio, il quale, avendo un peso specifico inferiore all'acqua, sale in superficie ricoprendo tutto quanto nel bicchierino è contenuto. Una scarsa attenzione nella scelta dell'olio può provocare seri danni all'impianto: un olio troppo denso può, infatti, coprire la condensa dei bicchierini ma, non lasciandosi trasportare dall'aria, non esplicare alcun'azione lubrificante, protettiva o antiusura; un olio troppo "leggero" può invece essere "strappato" dal bicchierino facendo sì che nell'impianto si riversi poi, oltre all'olio stesso, anche tutto quanto doveva trattenere nel bicchierino.

AIRLUBE HD 202 è stato formulato tenendo ben presenti i problemi sopra esposti e per dare loro una risposta definitiva, risolvendo in un'unica soluzione gli inconvenienti dell'impianto, delle parti meccaniche, degli utensili pneumatici e dell'ambiente di lavoro.

AIRLUBE HD 202 è stato formulato in modo tale da far sì che una parte scorra nel vortice dell'aria compressa per portare là dove occorrono i suoi benefici, mentre l'altra rimanga tenacemente ancorata alla condensa del bicchierino formando un "cappello coprente" che impedisca le fuoriuscite delle sostanze raccolte e deleterie per l'impianto.

AIRLUBE HD 202 introdotto nell'impianto lo protegge dalla ruggine e dalla corrosione, garantendo al tempo stesso un forte potere antiusura a tutti i meccanismi in movimento.

Disperso sulla superficie delle tubazioni ha la particolare caratteristica di veicolare più velocemente la condensa nei bicchierini, evitandone massimamente il contatto con l'impianto.

L'aria compressa, che viene a contatto con **AIRLUBE HD 202**, porta con sé piccolissime goccioline di prodotto che tengono costantemente lubrificati tutti gli utensili pneumatici esaltandone così il funzionamento.

AIRLUBE HD 202 è un veicolante per la condensa; un protettivo delle parti meccaniche, siano esse in ferro, in alluminio o in rame; un olio antiusura per gli utensili pneumatici, e quindi indispensabile per gli impianti forniti di essiccatoi; un prodotto indispensabile per il massimo rispetto della salute dell'operatore.

MODALITA' D'USO

AIRLUBE HD 202 si utilizza negli impianti di aria compressa versandolo direttamente nei "bicchierini" fino al livello consigliato. Per la lubrificazione degli utensili pneumatici di piccole dimensioni va versato negli appositi erogatori d'olio.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	incolore
Odore:	inodore
Natura Olio base:	grado FDA
Densità a 15°C g/ml:	0,850
Infiammabilità ASTM D 92° C:	180



Revisione:

n° 02 del 07/09/2012